deutsch

BeA - Druckluftnagler Typ 90/40-711C

[1] Abmessungen: L = 254; H = 228 B = 70 mm;
[2] Gewicht: 1,9 kg.
[3] Zulässiger Luftdruck: 8 bar,
[4] empfohlener Betriebsdruck: 5 - 8 bar.
[5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar: 1,0 l freie Luft.
[6] Eintreibgegenstand: Industrieklammern Typ 90 in den Längen von 15 bis 40 mm.
[7] A-bewerteter Einzelereignis-Schalleistungspegel $L_{Wa,\,1s}$ = 91 dB
[8] A-bewerteterEinzelereignis-Emission Schalldruckpegel am Arbeitsplatz $L_{pA,\,1s}$ = 82 dB
[9] *Vibrationskennwert 3,0 m/s²
[10] Magazinart: Oberlader
[11] Ladekapazität: min 125 Klammern
[12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite

Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Achtung: Gerät von der Druckluftzufuhr abkoppeln, Klammermagazin entleeren.Die Befestigung der Kappe muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 7 Nm eingestellt ist.

Austausch des Treibers und des Kolbens
Die vier Zylinderschrauben 13301126 herausdrehen und die Kappe komplett abheben sowie die Ventilstange 14404494 komplett herausziehen (Bild 1). Mit dem Ersatztreiber, der von unten in den Treiberkanal eingeführt wird, die Kolben-Treiber-Einheit nach oben aus dem Naglergehäuse hinausdrücken (Bild 2). Mit einem Dorn Ø 3,5 mm sorgfältig den Stift 14401573 und die Spannhülse 13300260 hinausdrücken. Den Kolben dafür in die Montagevorrichtung 14401094 einlegen (Bild 3). Defekte Teile austauschen. Vor dem Wiedereinsetzen Kolben-O-Ring einfetten mit O-Ring-Fett 13301706

Auswechseln des Puffers und des Zylinders
Die Zylinderschrauben 13301137, 13301110 sowie 13301117 herausdrehen und das Unterteil abnehmen. Treiber-Kolben-Einheit und Puffer herausziehen. Durch schlagen des Gehäuses auf eine Holzplatte löst sich der Zylinder und läßt sich entnehmen. Defekte Teile austauschen und leicht gefettet wieder einbauen (Bild 4).

Austausch von Rollfeder und Schubkasten
Die beiden Schrauben 13301117 lösen und den Klammerträger komplett mit Schubkasten und Rollfeder nach hinten aus dem Gerät herausziehen. Vom freiliegenden Klammerträger können Rollfeder und Schubkasten mühelos hinuntergeschoben und ersetzt werden (Bild 5).

Auswechseln der Ventil-O-Ringe
Die komplette Kappe, wie oben beschrieben, demontieren. Dann der Kappe das Hauptventil 14404548 entnehmen. Die defekten O-Ringe ersetzen und leicht gefettet (O-Ring-Fett 13301706) wieder einsetzen .

English

BeA Pneumatic Stapler Type 90/40-711C

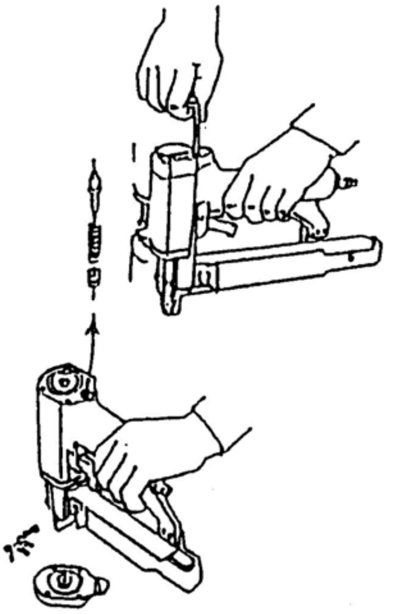
This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.
In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes **[ ]** (also see User Manual).

Attention! Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair. Always fix the cap with a torque wrench adjusted to 7 Nm.

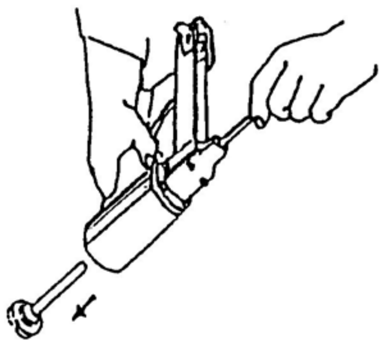
Removing piston and driver blade
Take out 4 bolts 13301126 and remove the complete cap and valve shaft 14404494 (fig. 1). The piston with driver blade can now be removed by using a spare driver blade and pushing them from below (fig. 2). Use a pin punch 3.5 mm diameter and BeA mounting block 14401094 for removing the pin 14401573 and split pin 13300260 (fig. 3). Any damaged parts must be replaced. Before refitting, the piston O-ring should be greased with BeA special grease 13301706

Changing of bumper and cylinder
Take off bolts 13301137, 13301110 and 13301117 now remove magazine.Take out pisten-driver set and bumper. Gently tap the housing on a wooden surface. By the impact, the cylinder will come out and can easily be removed from the housing. Replace the damaged parts and grease before refitting (fig. 4).

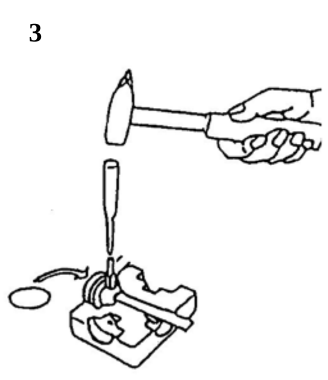
1



2



3



Replacement of feeder bar and roller spring
Remove the 2 screws 13301117 and slide the staple carrier backwards out of the nailer. Roller spring and feeder bar can easily be removed and replaced, if necessary (figure 5).

Changing of O-rings on valve system
Remove the cap as described above. Take main valve 14404548 out of the cap and replace worn O-rings. Grease O-rings with special BeA grease 13301706 .

français

Agrafeuse pneumatique BeA type 90/40 - 711C

Cette nomenclature des pièces détachées et instructions de service constituent le Mode d'Emploi. A lire attentivement avant la mise en service de l'appareil. Respecter les instructions de sécurité.
Dans la version allemande de la nomenclature des pièces détachées, les caractéristiques techniques sont indiquées par **[ ]**

Attention:
Déconnecter l'appareil de l'alimentation pneumatique, vider le magasin.

Remplacement du pousseur et du piston
Dévisser les quatre vis à tête cylindrique 13301126 et enlever la cache complète (ill. 1). Pousser l'unité piston-pousseur vers le haut du boîtier de l'enfonceur à l'aide du pousseur de rechange introduit dans le canal du pousseur par le bas. (ill. 2).
Pousser prudemment la cheville 14401573 et la douille de serrage 13300260 à l'aide d'un poinçon de 4 mm. Pour cela, engager le piston dans le dispositif de montage 14401094 (ill. 3). Remplacer les pièces défectueuses. Avant le remontage du piston, graisser le joint torique du piston avec de la graisse à joints toriques 13301706

Remplacement du pare-choc et du cylindre
Enlever les vis à tête cylindrique 13301137, 13301110 et 13301117 et démonter la partie inférieure. Retirer l'unité pousseur-piston et le pare-choc. En frappant l'appareil sur une planche en bois, le cylindre est dégagé et peut être retiré. Remplacer les pièces défectueuses et les remplacer par des pièces de rechange légèrement graissées (ill. 4).

Remplacement du chariot et de son ressort
Desserrer les deux vis 13301117. Retirer l'emsemble: support d'agrafes, chariot d'avancement et ressort enroulé par l'arrière de l'appareil. Ainsi, on peut dégager et remplacer aisement ces deux derniers (fig. 5).

Remplacement des joints toriques de soupape
Enlever les quatre vis à tête cylindrique 13301126 et enlever la cache complète. Ensuite démonter la soupape principale 14404548, remplacer les joints toriques défectueux et remonter légèrement graissés (graisse à joints toriques 13301706) (ill. 6). Resserrer les quatre vis à tête cylindrique 13301126 pour la fixation de la cache à l'aide d'une clé dynamométrique réglée à 7 Nm.

español

Grapadora neumática BeA tipo 90/40 - 711C

Esta lista de piezas de repuesto/indicaciones de asistencia técnica, forma con el manual del usuario, las instrucciones de servicio. Por favor, antes de la puesta en marcha leer detenidamente y atender las indicaciones de seguridad.

En la parte en idioma alemán de la lista de piezas de repuesto, los datos técnicos se encuentran bajo números característicos **[ ]**.

Atención:
Separar el aparato de la fuente de presión neumática, descargar el almacén.

Recambio del impulsor y del pistón
Desenroscar los cuatro tornillos cilíndricos 13301126 y levantar completamente la cubierta (Figura 1). Con el controlador de repuesto, que es introducido desde abajo en el canal del impulsor, presionar hacia el exterior de la carcasa (Figura 2).
Con un punzón de 4 mm, empujar el pasador 14401573 y el casquillo de sujeción 13300260 cuidadosamente hacia el exterior. Colocar el pistón para ello en el dispositivo de montaje 14401094 (Figura 3). Reemplazar piezas defectuosas. Antes de la recolocación engrasar el anillo obturador del pistón con grasa para el anillo obturador 13301706

Recambio del tope y del cilindro
Desenroscar los tornillos cilíndricos 13301137, 13301110, así como 13301117 y retirar la parte inferior. Extraer la unidad impulsor-pistón y el tope. Golpeando la carcasa sobre una placa de madera se suelta el cilindro y permite ser extraído. Reemplazar piezas defectuosas y recolocarlas ligeramente engrasadas (Figura 4).

Cambio del muelle y empujador
Extraer los 2 tornillos 13301117 y deslizar la parte inferior del carcador hacia la parte trasera de la clavadora. El muelle y el empujador pueden ser facilmente sacados y reemplazados si es necesario (fig. 5).

Recambio de los anillos obturadores de la válvula
Desenroscar los cuatro tornillos cilíndricos 13301126 y levantar la cubierta completa. Después de ello retirar la válvula principal 14404548, reemplazar los anillos obturadores defectuosos y colocar los nuevos ligeramente engrasados (Grasa para el anillo obturador 13301706) (Figura 6). La fijación de la cubierta con los cuatro tornillos cilíndricos 13301126 debe ser realizada con un atornillador rotativo, con par de ajuste regulado en 7 Nm.

italiano

Fissatrice pneumatica BeA Tipo 90/40 - 711C

La distinta delle parti di ricambio e le indicazioni di assistenza formano con il manuale utente allegato le istruzioni per l'uso. Si prega di leggerle con attenzione prima della messa in funzione e di osservare le istruzioni di sicurezza.
Nella parte tedesca della distinta delle parti di ricambio i dati tecnici sono indicati da numeri caratteristici **[ ]**.

Attenzione:
Separare l'apparecchio dalla fonte di pressione pneumatica. Svotare il caricatore.

Sostituzione dell'elemento conduttore e del pistone
Svitare le 4 viti a testa cilindrica 13301126 e sollevare completamente il coperchio (fig. 1). Con l'elemento conduttore di ricambio, introdotto dal basso nell'apposito canale, sospingere l'unità pistone-elemento conduttore verso l'alto fuori dall'alloggiamento (fig. 2). Con una punta da 4 mm estrarre accuratamente la spina 14401573 e la spina elastica 13300260. A tale scopo inserire il pistone nel dispositivo di montaggio 14401094 (fig. 3). Sostituire i particolari difettosi. Prima di reinstallare gli O-ring del pistone, lubrificarli con l'apposito grasso 13301706

Sostituzione del respingente e del cilindro
Svitare le viti a testa cilindrica 13301137, 13301110 e 13301117 ed estrarre la parte inferiore. Estrarre l'unità pistone-elemento conduttore e il respingente. Battere l'alloggiamento su un pannello di legno per far distaccare ed estrarre il cilindro. Sostituire le parti difettose e lubrificare leggermente i particolari da reinstallare (fig. 4).

Sostituzione molla a spirale e spintore
Svitare entrambe le viti 13301117 ed estrarre all'indietro il porta punti completo di spintore e molla. Dal porta punti possono ora essere smontate e sostituite facilmente sia la molla che lo spintore (fig. 5)

.**Sostituzione degli O-ring delle valvole**
Estrarre le 4 viti a testa cilindrica 13301126 e sollevare completamente il coperchio. Estrarre la valvola principale 14404548, sostituire gli O-ring difettosi e reinstallarli leggermente lubrificati (grasso per O-ring 13301706) (fig. 6). Il fissaggio del coperchio con le 4 viti a testa cilindrica 13301126 deve avvenire con un cacciavite con una coppia di 7 Nm.

Nederlands

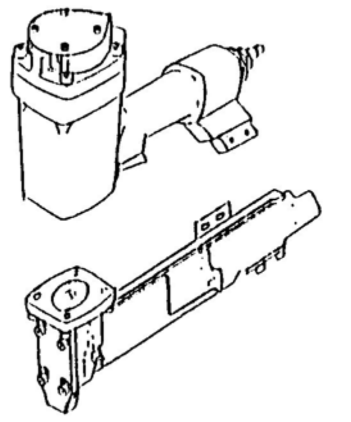
BeA luchtdruktacker Type 90/40 - 711C

Deze reserveonderdelenlijst/service-instructies vormt met het bijgevoegde gebruikershandboek de gebruiksaanwijzing. Lees deze voor de inbedrijfstelling zorgvuldig door en houd rekening met de veiligheidsinstructies.

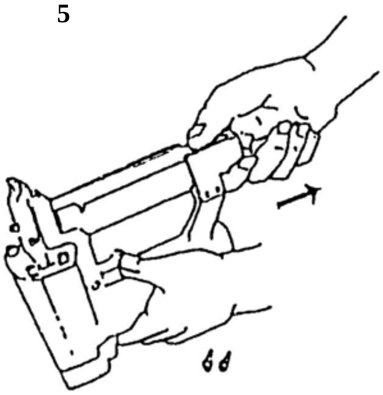
In het Duitse gedeelte van de reserveonderdelenlijst staan technische gegevens onder kengetallen **[ ]**.

Let op:
Scheid het apparaat van de pneumatische drukbron, maak het magazijn leeg.

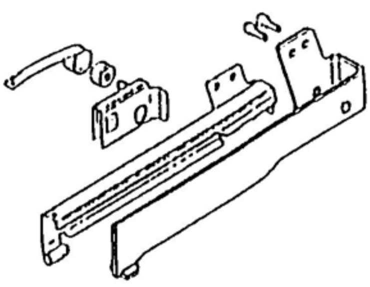
4



5



6



Vervangen van de drijfstang van de zuiger
De vier cilinderkopschroeven 13301126 eruit draaien en de kap geheel omhoog trekken (afbeelding 1). Met de reservedrijfstang, die van onder in het drijfstangkanaal wordt gestoken, de zuiger-drijfstang-eenheid naar boven uit het nagelmachine-huis drukken (afbeelding 2). Met een dom 4 mm de pen 14401573 en de spanhuls 13300260 zorgvuldig naar buiten drukken. De zuiger hiervoor in de montageinrichting 14401094 leggen (afbeelding 3). Defecte delen vervangen. Voordat deze weer wordt aangebracht, moet de zuiger-O-ring worden ingevet met O-ring-vet 13301706

Vervangen van de buffer en van de cilinder
De cilinderkopschroeven 13301137, 13301110 alsmede 13301117 eruit draaien en het ondergedeelte eraf nemen. Drijfstang-zuiger-eenheid en buffer eruit trekken. Door het huis op een houten plaat te kloppen laat de cilinder los en zo kan deze er worden uitgenomen. Defecte delen vervangen en licht ingevet opnieuw inbouwen (afbeelding 4).

Vervanging van rolveer en aandrukschuif
Draai de scroefes 13301117 los en haak de niet-geleider uit het voorste scharnierpunt, de rolveer and de aandrukschuif kan worden uitgenomen. Montage in omgekeerde volgorde (Afbeelding 5).
.
Vervangen van de ventiel-O-ringen
Draai de vier cilinderkopschroeven 13301126 eruit en neem de kap er geheel af. Neem vervolgens het hoofdventiel 14404548 eruit, vervang defecte O-ringen en breng deze licht ingevet weer aan (O-ring-vet 13301706) (afbeelding 6). De bevestiging van de kap met de vier cilinderkopschroeven 13301126 dient te geschieden door middel van een schroevedraaier, waarbij het aandraaimoment op 7 Nm ingesteld is.

Dansk

BeA Trykluftsømmaskine type 90/40 - 711C

Denne reservedelsliste/disse servicehenvisninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog selve driftsvejledningen. Bedes venligst læst omhyggeligt igennem før ibrugtagningen, ligesom sikkerhedshenvisningerne bedes iagttaget.
i den tyske del af reservedelslisten står tekniske data med kendetal **[ ]**

Giv agt:
Maskinen adskilles fra den pneumatiske trykkilde. Magasinet tømmes.

Udskiftning af drivdornen og stemplet
De fire cylinderskruer 13301126 skrues ud, og kappen løftes af komplet (illustration 1). Med reservedrivdornen, der indføres i drivdornkanalen nedefra, trykkes stempel-drivdornenheden opefter ud af sømhuset (illustration 2). Med en 4 mm dorn trykkes stiften 14401573 og spændebøsningen 13300260 omhyggeligt ud. I stedet lægges stemplet i montagehjælpeanordningen 14401094 (illustration 3). Defekte dele udskiftes. Før genindsættelsen indfedtes stempel-O-ringen med O-ringsfedt 13301706

Udskiftning af pufferen og cylinderen
Cylinderskruerne 13301137, 13301110 samt 13301117 drejes ud, og underdelen tages af. Drivdorn-stempelenhed og puffer trækkes ud. Ved at slå huset mod en træplade, løsner cylinderen sig, hvorpå den kan tages ud. Defekte dele udskiftes og monteres atter i let indfedtet stand (illustration 4).

Udskiftning af rullefjeder og trykkasse
De to skruer 13301117 løsnes og klammerholder komplet med trykkasse og rullefjeder trækkes bagud af apparatet. Fra en fritliggende klammerholder kan rullefjeder og trykkasse nu let skubbes ned og erstattes (illustration 5).

Udskiftning af ventil-O-ringe
De fire cylinderskruer 13301126 skrues ud, og kappen løftes af komplet. Derpå tages hovedventilen ud, defekte O-ringe erstattes, og nye indsættes let indfedtet (O-ringsfedt 13301706) (illustration 6). Befæstelsen af kappen med de fire cylinderskruer 13301126 skal ske med en skruetrækker, på hvilken momentet er indstillet til 7 Nm.

BeA Tryckluftsdriven spikpistol typ 90/40 - 711C

Instruktionsboken består av denna reservdelslista/serviceanvisning och medföljande användarhandledning. Läs igenom materialet noga före igångkörning och observera säkerhetsföreskrifterna.

I den tyska delen av reservdelslistan markeras tekniska data med löpnummer **[ ].**
Varning:
Koppla bort apparaten från tryckluftskällan och töm magasinet.

Byte av drivning och kolv
Skruva bort de fyra cylinderskruvarna 13301126 och ta bort hela kåpan (bild 1). Tryck ut kolv/drivning-enheten uppåt ur spikhammarhuset (bild 2) med utbytesdrivningen, som förs in från undersidan i drivkanalen. Tryck med ett 4 mm dorn omsorgsfullt ut stiftet 14401573 och spännhylsan 13300260. Lägg härvid in kolven i montageanordningen 14401094 (bild 3). Byt ut defekta delar. Fetta in kolv-O-ringen med O-ringsfett 13301706 före montering.

Byte av stötdämpare och cylinder
Skruva bort cylinderskruvarna 13301137, 13301110 samt 13301117 och ta bort underdelen. Dra ut drivning/kolv-enheten och stötdämparen. Slå huset mot en träplatta, så lossnar cylindern och kan därmed tas ut. Byt ut defekta delar och montera åter efter sparsam infettning (bild 4).

Att byta ut rullfjäder och låda
Lossa de båda skruvarna 13301117 och dra hela klammerbäraren med låda och rullfjäder bakåt ur apparaten. Från den frilagda klammerbäraren kan rullfjädern och lådan lätt skjutas ned och ersättas (bild 5).

Byte av ventil-O-ring
Skruva bort de fyra cylinderskruvarna 13301126 och ta bort hela kåpan. Ta därefter ut huvudventil 14404548, byt defekta O-ringar och montera åter efter lätt infettning (O-ringsfett 13301706) (bild 6). Montering av kåpan med de fyra cylinderskruvarna 13301126 måste ske med en vridmomentnyckel som är inställd för ett vridmoment på 7 Nm.

BeA- paineilmanaulauskone tyyppi 90/40 - 711C

Käyttöohje koostuu tästä varaosaluettelosta/huolto-ohjeesta ja oheisesta käyttäjän käsikirjasta. Lue ohjeet huolellisesti ennen laitteen käyttöönottoa ja noudata turvallisuusohjeita.
Varaosaluettelon saksalaisessa osassa on tekniset tiedot merkitty tunnuksella **[ ]**.
Huomio:
Irrota laite paineilmalähteestä, tyhjennä makasiini.

Ohjaimen ja männän vaihto
Kierrä irti neljä sylinteriruuvia 13301126 ja nosta suojus kokonaan pois (kuva 1). Paina mäntä-ohjainyksikkö ylöspäin irti naulaimen rungosta varaohjaimen avulla, joka johdetaan alhaalta päin ohjainkanavaan (kuva 2). Paina 4 mm:n tuurnan avulla puikko 14401573 ja kiinnityshylsy 13300260 huolellisesti ulos. Aseta mäntä tätä varten asennuslaitteeseen 14401094 (kuva 3). Vaihda vialliset osat. Ennen laitteen kokoamista rasvaa männän O-rengas O-rengasrasvalla 13301706

Iskunvaimentimen ja sylinterin vaihto
Kierrä irti sylinteriruuvit 13301137, 13301110 ja 13301117 sekä poista alaosa. Vedä mäntä-ohjainyksikkö ja iskunvaimennin irti. Kun lyöt laitteen runkoa puulevyä vasten, sylinteri irtoaa ja on helppo poistaa laitteesta. Vaihda vialliset osat, voitele kevyesti ja aseta paikoilleen (kuva 4).

Rullajousen ja vetolaatikon vaihto
Irrota molemmat ruuvit 13301117 ja vedä naulakehikko vetolaatikon ja rullajousen kanssa kokonaisuudessaan taaksepäin pois laitteesta. Kun naulakehikko on erillään, on rullajousi ja vetolaatikko helppo vetää irti ja vaihtaa (kuva 5).

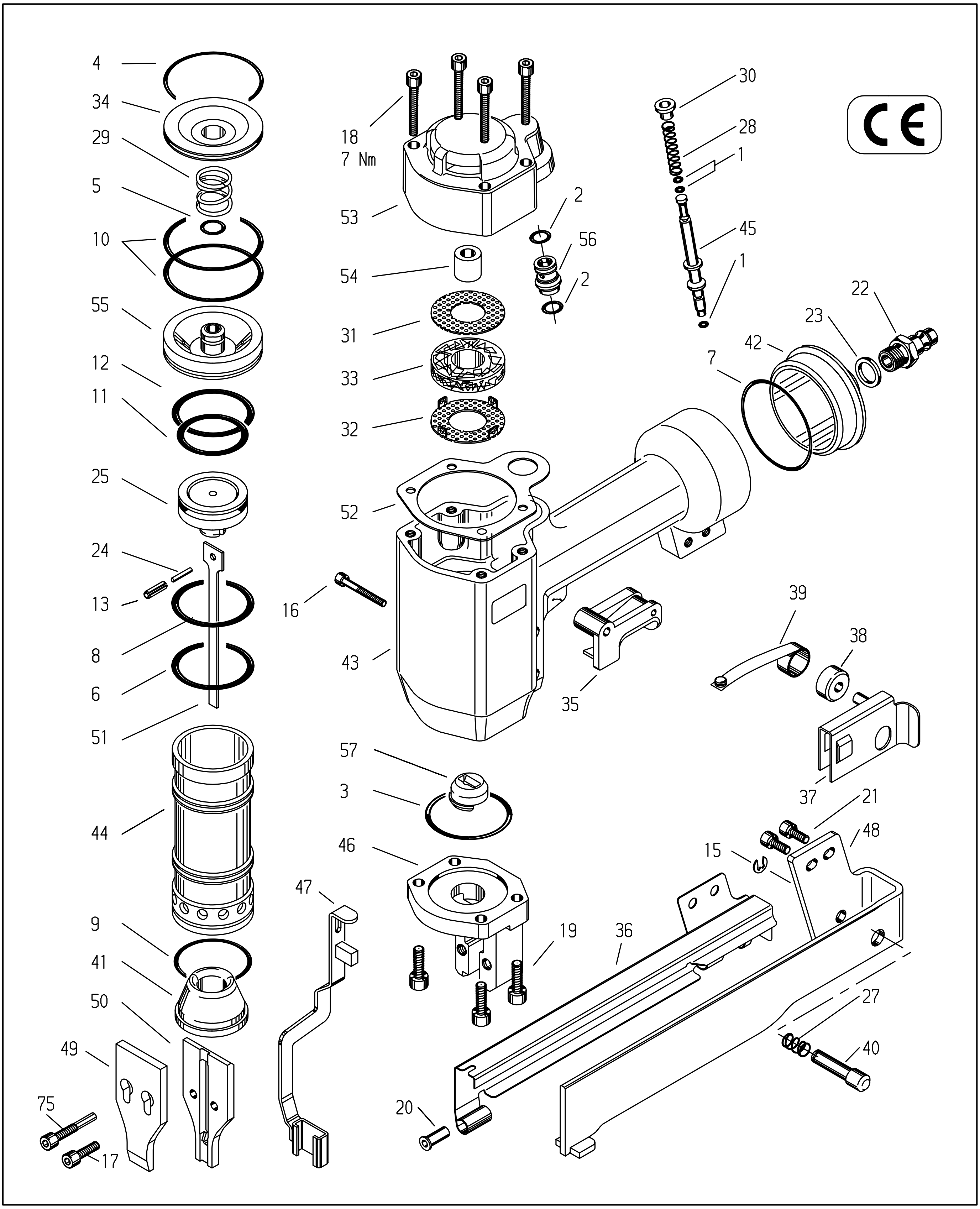
Venttiilin O-renkaiden vaihto
Kierrä irti neljä sylinteriruuvia 13301126 ja nosta suojus kokonaan pois. Tämän jälkeen poista pääventtiili 14404548, vaihda vialliset O-renkaat, voitele kevyesti (O-rengasrasvalla 13301706) ja aseta paikoilleen (kuva 6). Suojuksen kiinnitys 4 sylinteriruuvilla 13301126 on suoritettava vääntimellä, jonka vääntömomentti on säädetty 7 Nm:iin.

1	O-Ring	13300002
2	O-ring	13300008
3	Joint torique	13302610
4	Aro torico	13300029
5		13300042
6		13300085
7		13300095
8		13300113
9		13300118
10		13300119
11		13300130
12		13300147
13	Spannhülse Split pin Douille fendue Pasador elastico	13300260
15	Sicherungsscheibe Circlip Clips Clip	13300349
16	Zylinderschraube	13301110
17	Allen bolt	13301120
18	Vis cylindrique	13301126
19	Tornillo allen	13301137
20	Buchse bushing Douille Casquillo	14404607
21	Schraube Screw Vis Tornillo	13301117
22	Anschlußnippel Air hose connector Embout de raccordement Conector de aire manguera	14000248
23	Dichtscheibe Gasket Joint plat Junta obturadora	14400063
24	Stift Pin Axe Pasador	14401573
25	Kolben Piston Piston Piston	14401570
27	Druckfeder	14401688
28	Pressure spring	13302648
29	Ressort à pression Muelle de presion	14403598
30	Federteller Disc Disque Disco	14402118
31	Lochblech	14403585
32	Perforated plate Grille joint Placa perforada	14404543
33	Schalldämpfer Silencer Amortisseur de bruit Silenciador	14403589
34	Kappeneinsatz Cap insert Douille supérieure Cabeza superior	14403592
35	Ventilhebel Trigger Levier de détente Palanca valvula gatillo	14404337
36	Abdeckschiene Cover Rail de couverture Tapa cargador	14404357
37	Schubkasten Feeder bar Chariot Barra cargador	14404359
38	Spule Spool Bobine Bobina	14404360
39	Rollfeder Roller spring Ressort enroulé Muelle espiral	14404361
40	Schubkastenarretierung Feeder stop Bouton d'arrêt pour chariot Parada alimentador	14404363
41	Puffer Bumper Amortisseur Amortiguador	14404482
42	Gehäuseverschraubung Reducing bush Reducteur Casquillo reductor	14404486
43	Gehäuse Body Corps Cuerpo	14404489
44	Zylinder Cylinder Cylindre Cilindro	14404493
45	Ventilstange Valve shaft Tige de soupape Vastago valvula	14404494
46	Kopfstück Nose housing Tête Testero	14404495
47	Auslösesicherung Safety yoke Palpeur de sécurité Estribo de seguridad	14404496
48	Klammerträger Staple carrier Support d'agrafes Cargador grapas	14404497
49	Werkzeug Teil 1 Front nose Plaque frontale Placa guia delantera	14404498
50	Werkzeug Teil 2 Back nose Plaque arrière Placa guia posterior	14404499
51	Treiber Driver blade Marteau Lengueta	14404500
52	Dichtscheibe Gasket Joint plat Junta obturadora	14404540
53	Kappe Cap Capuchon Cabeza	14404545
54	Auslaßventil Exhaust valve Soupape d'échappement Valvula de descarga	14404547
55	Hauptventil Main valve Soupape principale Valvula principal	14404548
56	Ventilbuchse Valve bush Douille de soupape Casquillo valvula	14404551
57	Treiberführung Driver guide Guide-marteau Guia martillo	14404575
75	Zylinderschraube Allen bolt Vis cylindrique Tornillo allen	14406353

Deutsch **Ersatzteilliste und Servicehinweise**
English **Spare parts list, service instructions**
Français **Nomenclature des piéces détachées et instructions de montage**
Español **Lista de recambios e instrcciones de uso**

BeA

Typ **90/40-711C** (Art.-Nr. 12000234)
Type
Tipo



BeA 气动码钉枪型号：90/40-711C

该零件清单/维修指南和附上的使用者手册组成了操作手册。使用前请认真阅读并严格遵守。

在零件清单的德语部分，技术数字列于［］下，（也见使用者手册）

注意！ 工具进行维修前必须卸下空气供应和清空弹夹。
请使用调整到7Nm的转矩扳手固定上盖。

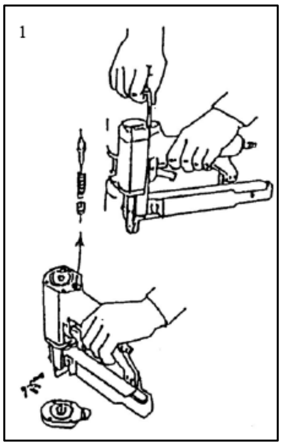
取出活塞和撞针片。
取出4颗螺钉编号为13301126，移动整个上盖和阀杆14404494（图1）使用一个备用的撞针片从底部把它们推出来。（图2）.用直径为3.5mm的压钉器
和垫板14401092, 取出钉子14401573和开口销13300260(图3). 更换损坏零件.
重新组装前应用特殊的润滑油13301706涂在O环上.

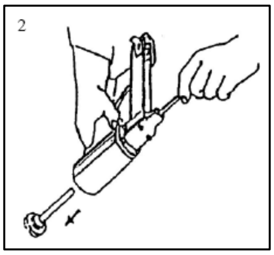
更换缓冲垫和气缸
取出螺钉13301137,13301110和13301117, 然后移动弹夹,取出活塞-撞针组和缓
冲垫. 轻轻地在木板表面敲打枪体,通过撞击, 就能轻易拿出气缸,更换损坏零件,
重新安装前请润滑零件.(图4)

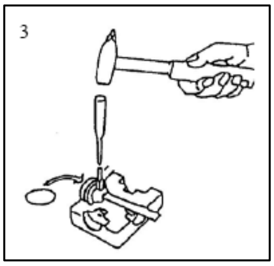
更换推钉器和卷簧
取下2螺钉13301117, 往后拉动钉槽. 就可轻易更换卷簧和推钉器.(图5)

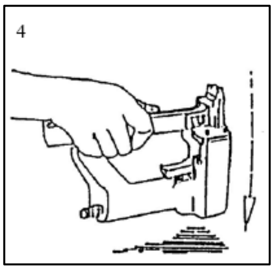
更换游动阀**O**环
如上所述取下上盖, 从上盖中拆出主阀14404548, 更换损耗的O环, 用13301706
润滑油润滑新**O环.**

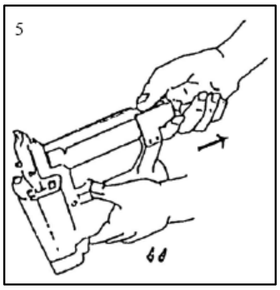
1	O环	13300002
2		13300008
3		13302610
4		13300029
5		13300042
6		13300085
7		13300095
8		13300113
9		13300118
10		13300119
11		13300130
12		13300147
13	开口销	13300260
15	卡簧	13300349
16	内六角螺钉	13301110
17		13301120
18		13301126
19		13301137
20	套管	14404607
21	螺钉	13301117
22	接头	
23	密封垫	
24	销钉	14401573
25	活塞	14401570
27	压簧	14401688
28		13302648
29		14403598
30	圆环	14402118
31	多孔板	14403585
32		14404543
33	消音器	14403589
34	内帽	14403592
35	扳机	14404337
36	盖板	14404357
37	送钉器	14404359
38	线轴	14404360
39	卷簧	14404361
40	挡环	14404363
41	缓冲垫	14404482
42	后盖	14404486
43	枪体	14404489
44	气缸	14404493
45	导气杆	14404494
46	枪鼻主体	14404495
47	保险架	14404496
48	钉槽	14404497
49	前鼻	14404498
50	后鼻	14404499
51	撞针片	14404500
52	密封垫	14404540
53	上盖	14404545
54	导气阀	14404547
55	游动阀	14404548
56	螺盖	14404551
57	导块	14404575
75	内六角螺钉	14406353

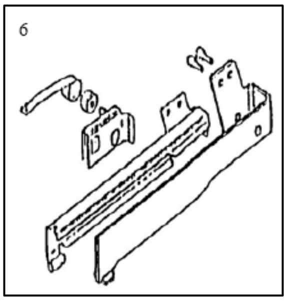

1


2


3


4


5


6

BeA Havalı Zımba Tabancası Model 90/40–711

(1) Boyutlar: 254x228x70 (UxYxG)
(2) Ağırlık: 1,9 kg.
(3) En yüksek çalışma basıncı: 8 bar
(4) Çalışma basıncı: 5–8 bar
(5) Hava sarfiyatı/çalışma: 1,0lt / 6 bar
(6) Zımba teli; tip 90, 15 ile 40mm arası
(7) Tek atımlık ses gürültü seviyesi 91dB
(8) Çalışma yeri ses gürültü seviyesi 82 dB
(9) Titreşim değeri: 3,0 m/s^2

Bu yedek parça listesi/servis talimatları ekteki ile birlikte kullanım kılavuzunu oluşturmaktadır. Makinayı kullanmadan önce dikkatlice okuyun ve emniyet kurallarına sıkı bir şekilde uygulayın.

Dikkat! Herhangi bir bakım yapmadan önce daima aleti hava kaynağından çıkartın ve aletin içini boşaltın. Kapağı daima 7Nm’a ayarlanmış tork anahtarı ile vidalayın.

Piston ve sürücü bıçağın değiştirilmesi

4 adet cıvatayı 13301126 çıkartın, kapağı ve valf şaftını 144044494 sökün (fig 1). Piston ve sürücü bıçağı şimdi ayrı bir sürücü bıçağı yardımıyla arkadan itilerek çıkartılabilir (fig 2). 2.5 mm’lik bir demir çubuk ve montaj bloğu 14401094 kullanarak mil 13301573 ve fırlatma mili 13300260 çıkartın (fig 3). Hasarlı parçalar değiştirilmelidir. Geri yerleştirmeden önce piston O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir.

Tampon ve silindirin değiştirilmesi

Cıvataları 13301137, 13301110 ve 13301117 çıkartın ve sonra hazneyi sökin. Piston-sürücü takımını ve tamponu çıkartın. Aleti ters çevirip tahta bir yüzeyin üzerine hafifçe vurun. Darbe ile birlikte silindir ve tampon dışarı çıkacaktır. Hasarlı parçalar değiştirilmelidir. Geri yerleştirmeden önce piston O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir (fig 4).

Gerilim yayının ve besleme çubuğunun değiştirilmesi

İki adet vidayı 13301117 sökün ve zımba teli haznesini geri doğru kaydırın. Gerekliyse gerilim yayı ve besleme çubuğu rahatlıkla çıkartılabilir ve değiştirilebilir (fig 5).

Valf sistemindeki O-ringin değiştirilmesi

Kapağı yukarıda anlatıldığı gibi sökün. Ana valfı 14404548 kapaktan çıkartın ve aşınmış O-ringleri değiştirin. O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir.